

# Duqueine s'envole sur l'A350 XWB

La nouvelle est tombée la veille de l'inauguration d'une unité supplémentaire qui vient grossir les capacités de production de Duqueine Group. Il s'agit de la signature officielle, le 4 février, du troisième contrat concernant ce que Gilles Duqueine a qualifié d'avion de l'avenir, l'Airbus A350 XWB. Signature qui s'est concrétisée entre l'industriel rhônalpin et l'américain Spirit AeroSystems, qui lui a confié la réalisation des encadrements de hublots du pavillon du tronçon central de fuselage, le TR15. En fait, Duqueine avait déjà signé un contrat similaire avec Aerolia pour la fourniture non seulement des cadres de fuselage du tronçon 11-12, mais aussi pour la fourniture des hublots de ce tronçon.

Il n'en fallait pas moins pour mettre du baume au cœur de la très jeune équipe Duqueine, qui fait là ses premières armes dans les pièces structurales d'un avion commercial.

**Paraboles.** Car des sous-ensembles aéronautiques, le groupe en réalise un certain nombre, notamment avec la production de coques de fauteuils passagers, de plus en plus techniques puisqu'ils reçoivent ultérieurement les équipements de divertissement en vol. Parmi sa production à vocation aéronautique et spatiale, on trouve notamment la fabrication de manches et d'entrées d'air moteurs pour les bancs d'essai à raison d'une dizaine d'ensembles par an pour le spécialiste de l'ingénierie des bancs Cenco (Techspace Aero, groupe Safran). Et l'on trouve aussi les paraboles de radiotélescopes. Duqueine a été chargé par Thales Alenia Space de la fabrication de 25 des 60 paraboles du programme Alma qui seront installées à 5.000 m d'altitude dans le désert d'Atacama, au Chili. Ce qui explique une fabrication des paraboles d'antennes avec des fibres de carbone à très haut module qui assurent la raideur suffisante pour obtenir la précision millimétrique nécessaire aux mesures interstellaires. Chacune des antennes est constituée de seize secteurs assemblés dans l'usine "historique" de Duqueine à Massieux (Ain).

Leur production est assurée dans une autre unité que Duqueine a ouverte au début de la décennie en Roumanie car, comme beaucoup d'autres industriels, le groupe a cherché une implantation en pays à bas coût.

Mais en ce 5 février, quelle n'était pas la fierté de Gilles Duqueine, le patron éponyme de l'entreprise, en inaugurant ce qui est aujourd'hui une usine relais et où seront produits non seulement les encadrements de hublots de l'A350 XWB, mais aussi les cadres de fuselage qui font l'objet d'un des trois contrats remportés sur l'A350. Les cadres de fuselage seront four-

nautique, des cadres de fuselage entièrement en carbone. Cette usine relais est située à Reyrieux, mais dans deux ans la production de ces cadres se fera dans une future unité à Civrieux. Les trois sites se situent dans un périmètre d'environ 18 km. Le site de Civrieux, qui doit ouvrir ses portes dès le début de 2012, aura une superficie de 8.000 m<sup>2</sup>.

**Investissement.** Gilles Duqueine explique que l'investissement dédié à l'A350 XWB depuis 2007, quand la firme a répondu aux appels d'offres d'Airbus, s'élève à une vingtaine de millions d'euros pour l'étude et la ligne de production des cadres en carbone,

de 3,5 M€ pour les encadrements de hublots, tandis que les panneaux acoustiques pour Airbus à Nantes représentent un investissement d'environ 1,5 M€. A ces investissements dédiés, il faut ajouter les nouveaux bâtiments ou agrandissements, ainsi que des autoclaves non dédiés. Ce qui ajoute à l'affaire pas moins d'une douzaine de millions d'euros dont une partie bénéficiant d'aides des départements, des régions, de l'Etat, etc.

Mais comme l'ont fait remarquer les dirigeants du



Gilles Duqueine présentant la nouvelle usine de Reyrieux.

groupe, si le matériel a son importance, "dans le business il n'y a de valeur que d'hommes", remerciant par ces quelques mots "une équipe commando" partie du développement d'une roue de vélo en carbone (dont la société fabrique plus de 60.000 exemplaires par an) pour l'extrapoler à des cadres de fuselage. Chacun d'entre eux est constitué de quatre secteurs dont les dimensions varient de 3 m de long et 1,5 m de rayon à 6 m de long jusqu'à 3 m de rayon. Nous ne manquerons pas de revenir sur ce défi technique.

En ce début de 2010, le groupe Duqueine, PME innovante s'il en est, dépasse les 450 emplois (dont 50 dans le nouveau site) pour un chiffre d'affaires 2009 qui s'est établi à 35 M€. Ses activités étaient réparties à 60 % pour l'aéronautique, 15 % pour le sport et loisirs, et 25 % pour l'industrie.

**Estampille aéronautique.** Gilles Duqueine n'a pas caché sa fierté de pouvoir monter de toutes pièces une unité capable de produire, en France, et qui plus est dans une région qui ne porte pas l'estampille aéro-

groupe, si le matériel a son importance, "dans le business il n'y a de valeur que d'hommes", remerciant par ces quelques mots "une équipe commando" partie du développement d'une roue de vélo en carbone (dont la société fabrique plus de 60.000 exemplaires par an) pour l'extrapoler à des cadres de fuselage. Chacun d'entre eux est constitué de quatre secteurs dont les dimensions varient de 3 m de long et 1,5 m de rayon à 6 m de long jusqu'à 3 m de rayon. Nous ne manquerons pas de revenir sur ce défi technique.

En ce début de 2010, le groupe Duqueine, PME innovante s'il en est, dépasse les 450 emplois (dont 50 dans le nouveau site) pour un chiffre d'affaires 2009 qui s'est établi à 35 M€. Ses activités étaient réparties à 60 % pour l'aéronautique, 15 % pour le sport et loisirs, et 25 % pour l'industrie.

NICOLE BEAUCLAIR

**450 emplois pour un chiffre d'affaires de 35 millions d'euros**